

SPW NASSSCHLIFF WET GRINDING



HIGH END MACHINES WITH ECS

VBM
Brinkrode GmbH



SPW 413

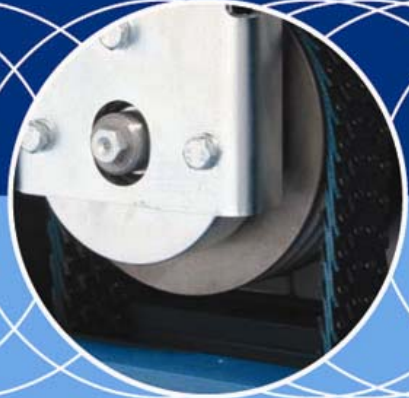
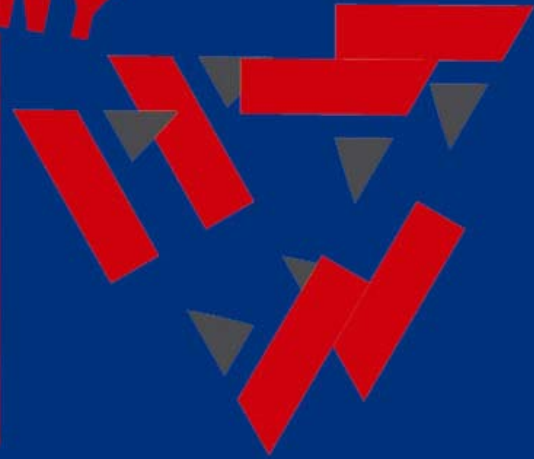
**Oberflächenfinish
Entgraten**

**Surface Finish
Deburring**

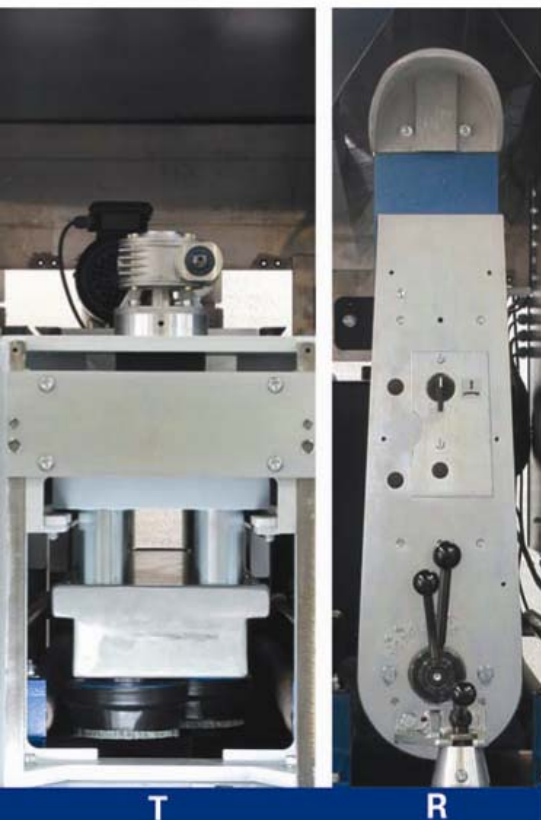


MADE IN GERMANY

SPW 413 RTTB



Entgraten - Schleifen - Entzundern in einer Maschine

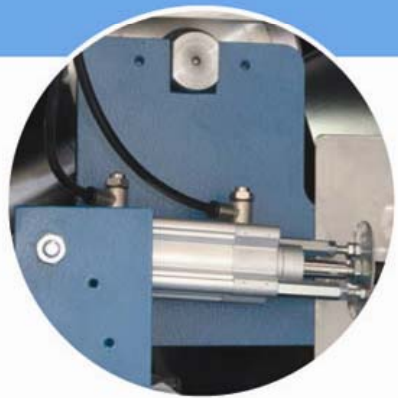


- Unterschiedliche Materialien können mit der SPR bearbeitet werden
- Schleifbänder, Andruckrollen, Transportband und Bürsten werden ständig von der Kühlemulsion sauber gespült
- Keine Materialverschleppung
- Staubpartikel werden sofort in der Emulsion gebunden, z.B. Aluminium
- Keine Brand- und Explosionsgefahr
- Kein Verzug durch Wärmeeinwirkung bei Dünnblechen
- ECS Entgrat-System mit gleichmäßiger Kantenverrundung
- Schleif- oder Vliesbänder
- Schneller Bürstenwechsel
- Konstante Arbeitshöhe erlaubt die Einbindung in eine Fertigungsstraße

Deburring – Grinding – Oxidation Removal in one machine

- Different materials can be processed in one machine
- Abrasive belts, pressure rollers, conveyor-belt and brushes are continuously cleaned by coolant emulsion
- Holds parts firmly on conveyor
- Dust particles are immediately disposed of into closed-circuit coolant system
- Explosion proof
- ECS Deburring System for uniform deburring of edges
- Abrasive- or Scotch belts
- Quick brush change
- Constant passline allows the integration into automatic sheet metal processing line

MADE IN GERMANY

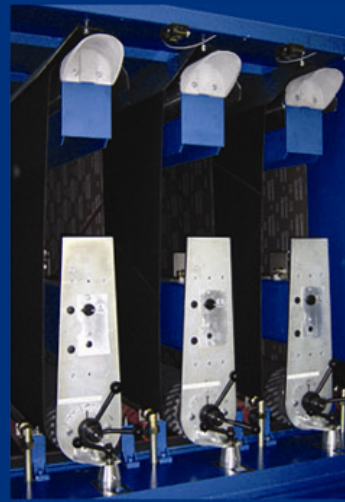


Kompakte Komplettanlagen
Modulbauweise
Schwere Ausführung

Compact Machine construction
Modular construction
Heavy machine frames



Antriebsseite / driving side



Schleiftechnik "Nass"

- Nassschleifverfahren mit 1- 4 Schleifaggregaten.
- Schleifkörnungen von Korn 36-1000 einsetzbar.
- Arbeitsbreiten von 950 / 1350 / 1650mm.
- Automatisches System mit Filteranlage
- Problemloses Schleifen von Edelstahl mit Walzhaut
- Herstellung von dekorativem Oberflächenfinish

Power

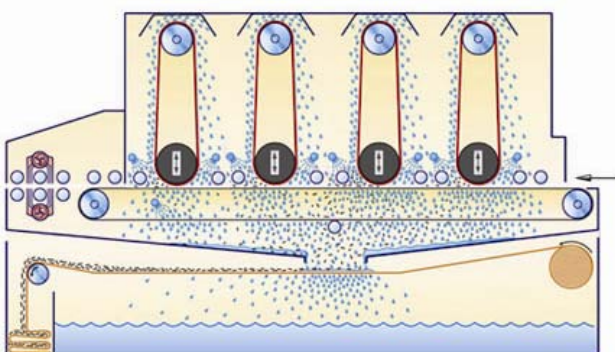
Power

Power

Power
wet
system

Finishing "WET"

- wet grinding with 1- 4 grinding aggregates
- grinding belts from grid 36 - 1000 placeable
- working width 950 / 1350 / 1650mm
- automatic system with filtration unit inside
- easys grinding of stainless steel surface
- process of making a high end finish



STEELMASTER
Metallschleiftechnik



Grad 100-fach vergrößert
Enlargement 100 x



Vorher / Before deburring



Nachher / After deburring

Entgrattechnologie

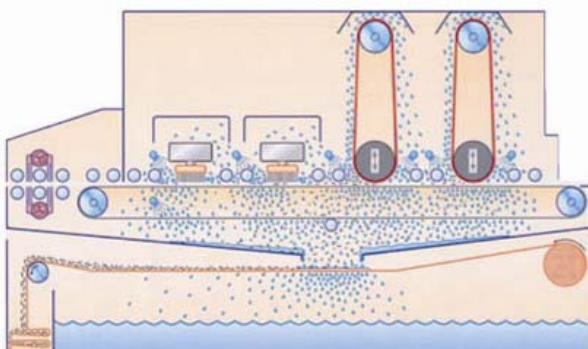
Mit dem perfekten ECS Entgrat-System werden Schnittkanten gleichmäßiger entgratet als mit Rundbürsten. Der einfache Austausch gegen Rundbürsten erlaubt zusätzlich den Einsatz des System zur Herstellung eines dekorativen Finish

- Entfernen der Oxidschicht vom Laserzuschnitt
- Optimale, gleichmäßige Kantenverrundung beim Blechentgraten
- Entgraten von Stanzteilen mit Prägungen
- Niedrige Werkzeugkosten
- Steigerung der Produktion und Sicherheit
- Einsatz im Nass- oder Trockenverfahren

Deburring Technology "ECS" Edge Contour System

Uniform deburring of edges with the "ECS" Deburring system. Easy brush-change to achieve decorative finish

- Removal of Oxidation after laser cutting
- Constant edge rounding during sheet metal deburring
- Deburring of up-formed or tabbed parts
- Different materials in one machine
- Deburring without surface distortion
- Wet or dry process



SPW 413 RRTT



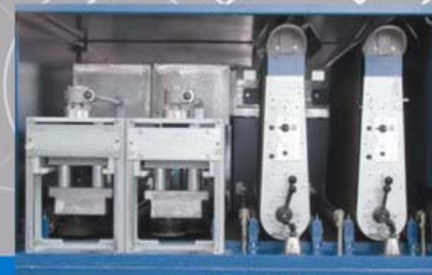
STEELMASTER
Metallschleiftechnik

DIAMOND EDITION

SPW Nassschliff / WET GRINDING



SPW 413



Auflegeseite RRTT / belt changing side RRTT



Auflegeseite RTTR / belt changing side RTTR

Vollausstattung, die keine Wünsche offen lässt

Bei der SPW Nassschliff Diamond Edition steht die festgelegte Zusammenstellung von Optionen im Vordergrund. Die Vollausstattung lässt in Sachen Flexibilität keine Wünsche offen und bietet ein außergewöhnliches Preis- Leistungsverhältnis. Für die Anwendung stehen zwei Modellvarianten zur Verfügung.

SPW 413 RRTT Diamond – für das rationelle und saubere Entgraten in einem Durchgang

SPW 413 RTTR Diamond – für das Entgraten einschließlich Dekor Finish in einem Durchgang

Zur Serienausstattung gehören u.a.:

- Stufenlose Drehzahlregelung auf allen Aggregaten
- Automatische Zustellung aller Bürstenaggregate via Terminal
- Graphisch unterstütztes Farbterminal (Touch Screen) mit 1000 Speicherplätzen
- Siemens S7 Steuerung
- Stufenloser Vorschub
- Werkstücktrocknung
- ECS System

Fully loaded specifications – everything you wished for

A standardisation of possible options is the major feature of the models of the SPW wet grinding Diamond Edition. Fully loaded specifications will give you the flexibility you wished for together with the extraordinary price-performance. Two model variations of head configurations are available for your application.

SPW 413 RRTT Diamond – for a high quality single pass deburring result

SPW 413 RTTR Diamond – for deburring and decorative finish within a single pass

Standard features:

- Variable speed control of all heads
- Automatic positioning of all brush heads via terminal control
- graphically controlled touch screen with storage of 1000 programmes.
- Siemens S7 PLC controller
- Variable feed speed
- High efficient drying station
- ECS System



STEELMASTER
Metallschleiftechnik

Technische Daten / technical data

Type SPW		109	209	309	409	113	213	313	413	316	416
Anzahl der Aggregate No. of heads		1 - 4								3 - 4	
Walzenaggregat Roller head	KW (HP)	11.0 (15.0) pro Aggregat / per head								15,0 (20.0) pro Agg. per head	
Bürstenaggregat Brush head	KW (HP)	7.5 (10.0) pro Aggregat / per head								11,0 (15.0) pro Agg. per head	
Druckluft Compressed air	bar (psi)	6.0 (87)									
Schleifbandlänge Abrasive belt length	mm (inch)	1900 (75)								2620 (103)	
Arbeitsbreite Working width	mm (inch)	950 (37)				1350 (53)				1650 (65)	
Schleifbandbreite max. Abrasive belt width max.	mm (inch)	970 (38)				1370 (54)				1670 (66)	
Maschinenabmessung Machine dimension											
Höhe Height	mm (inch)	2080 (81.9)								2440 (96.1)	
Breite Width	mm (inch)	2270 (89.4)				2670 (105.2)				3020 (119)	
Länge Length	mm (inch)	1735 (68.3)	2135 (84.1)	2535 (99.8)	2935 (115.6)	1735 (68.3)	2135 (84.1)	2535 (99.8)	2935 (115.6)	2535 (99.8)	2935 (115.6)
Füllmenge Emulsionstank Capacity of emulsion tank	L (gal)	230 (60.75)	290 (76.6)	350 (92.5)	410 (108.3)	300 (79.3)	390 (103)	480 (126.8)	570 (150.6)	640 (169.1)	750 (198.1)
Gewicht Weight	Kg (lb)	2000 (4410)	3800 (8378)	5200 (11464)	5500 (12126)	2600 (5732)	4500 (9921)	5800 (12787)	6100 (13449)	7500 (16535)	8000 (17637)

Nassschliff - Wet grinding Entgraten - Deburring



VBM STEEL MASTER
Brinkrode GmbH
Metallschleiftechnik

VBM Brinkrode GmbH
Rubensweg 5
D-59302 Oelde / Germany
Tel.: +49-2522-901 707
Fax: +49-1805-060 337 033 92
E-Mail: info@vbm-germany.com
Web: www.vbm-germany.com

